

## 1 TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

### Herstellerinformation

TOPATEC Wasser- und Abwassertechnik GmbH

Neckartailfinger Str. 8  
D- 72655 Altdorf bei Nürtingen

Telefon +49 (0)7127 960190  
Fax +49 (0)7127 9601920

[info@topatec.de](mailto:info@topatec.de)  
<http://www.topatec.de>  
<http://www.pe-fettabscheider.de>

### 1.1 Vollautomatische Doppel-Abwasserpumpstation

Vollautomatische Doppel-Abwasserpumpstation

#### TOPATEC PS9-TP30DUO mit Steuerung

Anschlussfertige Abwasser- Pumpstationen im PE-HD

Schacht

Einsatzbereich Schmutzwasser **ohne Fäkalien**

Komplett vormontiert mit Tauchmotorpumpen

Im Einzelnen bestehend aus:

1 Pumpenschacht aus PE HD (Typ PS9 PE 0,8)

Abdeckung: Klasse A begehbar

Maße (D x H): 800 x 2100 mm

Zulaufanschluss DN150

Entlüftung DN 70

Kabellehrrohr DN 100

Inkl. Kupplungssystem für Doppelpumpen

Inkl. Kupplungsfuß mit Gegenflansch

2 Schmutzwasser- Tauchmotorpumpe aus GG  
(400V, ohne Schwimmerschalter)

Einsatzbereich: Schmutzwasser (ohne Fäkalien)

2 Kugelrückschlagventile aus GG für Druckleitung

Epoxy beschichtet, abwasserbeständig

2 Kugelhahn 1 ½" aus GG für Druckleitung,  
abwasserbeständig Epoxy beschichtet

Doppelte Wellendichtringe in Ölvorlage

Thermoschutz: integriert

Gehäuse aus GG

Laufrad: Freistromrad aus GG

Wellen und Schrauben aus Edelstahl

Technische Daten:

Leistung P2: 2x 0,9 KW

Spannung: 2x 400V

Nennstrom: 2x 2,5 A

Schutztart: 2x IP68

Isolationsklasse: F

Drehzahl: 2x 2.900 U/min

Gewicht: 2x 30 kg

Druckanschluss: DN 40 - 1 ½"

Kabel: 10m H05RN-F 7x1,5mm<sup>2</sup>

Freier Kugeldurchgang: 2x 40mm

Mediumtemperatur max.: 35°C (kurzfristig bis 65°C

Förderleistung Q max.: 20 m<sup>3</sup>/h

Förderhöhe H max.: 20m

4 Gleitrohre ¾" für Aufzugsvorrichtung

1 Niveaumessung  
berührungsreie pneumatische Niveaumessung  
Tauchrohr im Schacht  
Steuerschlauch vom Tauchrohr zur Schaltanlage (10m)  
Drucksensor in der Schaltanlage  
1 Doppel- Pumpensteuerung TOPATEC PS25-D4  
Mikroprozessor gesteuertes Steuergerät zum Steuern  
und Überwachen  
Von 2 Pumpen mit und ohne Ex-Schutz im Direktstart  
bis max. 9,0 A Nennstrom. Steuergerät in kompakter  
Bauform und mit modularem Aufbau,  
Wandaufbaugerät, ISO-Gehäuse geeignet für den  
Einbau in einen Freiluftschränk und vorbereitet für  
Fernwirktechnik und Fernalarmierung.  
Steuergerät inkl. Leistungsteil mit Motorschutzschalter.

OPTION: Mehrpreis für Abdeckung Klasse B 125:

OPTION: Verstärkte Begu Abdeckung  
(als Art.-Nr.: 33.02.400-D)  
Belastungsklasse D400 (Lkw-befahrbar bis 40 to)  
inkl. Lastverteilerplatte aus Stahlbeton

**Menge:** ..... **EP:** ..... **GP:** .....

**Gesamt Netto:** .....

**MwSt. (.....%):** .....

**Gesamt Brutto:** .....